



1.0 ISO 極限與配合系統

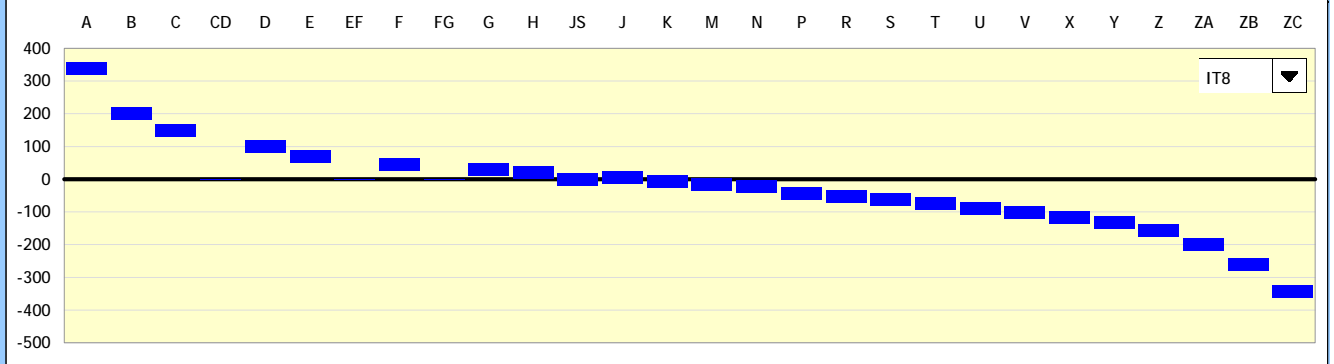
ISO 286

1.1 基本尺寸 50.00 [mm]

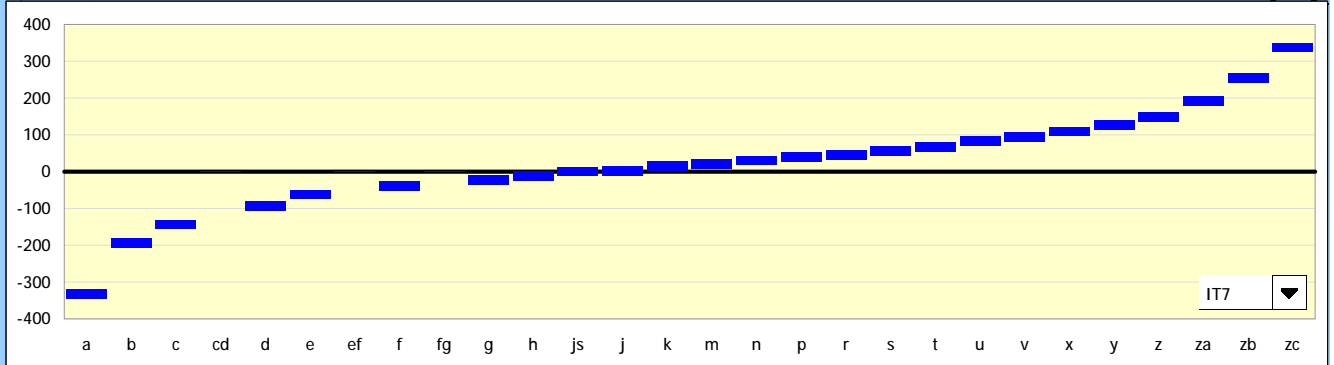
1.2 確定公差等級下的基本尺寸公差 [mm]

IT01	IT0	IT1	IT2	IT3	IT4	IT5	IT6	IT7	IT8	IT9	IT10	IT11	IT12	IT13	IT14	IT15	IT16	IT17	IT18
0.6	1	1.5	2.5	4	7	11	16	25	39	62	100	160	250	390	620	1000	1600	2500	3900

1.3 孔公差帶 [mm]



1.4 軸公差帶 [mm]



1.5 配合選擇

1.6 配合系統 基孔製

1.7 配合類型 間隙配合

1.8 推薦配合 H8/f7 *

1.11 已選配合的參數

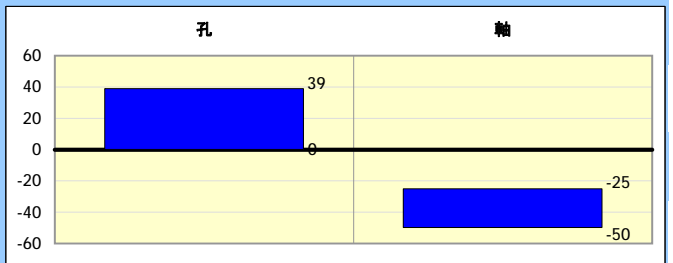
H8/f7	基本尺寸	50	[mm]
	最大間隙	0.089	[mm]
	最小間隙	0.025	[mm]

1.9 孔公差帶

H8	上偏差	ES	39	[μm]
	下偏差	EI	0	[μm]

1.10 軸公差帶

f7	上偏差	es	-25	[μm]
	下偏差	ei	-50	[μm]



2.0 圓柱體的首選極限與配合

ANSI B4.1

2.1 基本尺寸 2.000 [in]

2.2 確定公差等級下的基本尺寸公差

公差等級	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
公差	0.3	0.5	0.7	1.2	1.8	3	4.5	7	12	18

[10⁻³ in]

2.3 配合選擇

2.4 配合系統 基孔製

2.5 配合類型 滑動間隙配合

2.6 配合 RC 4

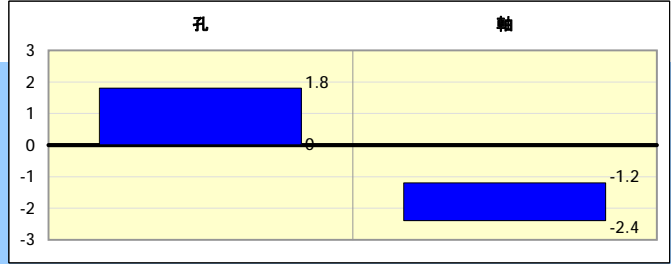
2.9 已選配合的參數

RC 4	基本尺寸	2	[in]
	最大間隙	0.0042	[in]
	最小間隙	0.0012	[in]

2.7 孔公差帶



H8	上偏差	ES	1.8	[10 ⁻³ in]
	下偏差	EI	0	[10 ⁻³ in]



2.8 軸公差帶

f7	上偏差	es	-1.2	[10 ⁻³ in]
	下偏差	ei	-2.4	[10 ⁻³ in]

3.0 常規線性和角度尺寸公差, 不包含個別特殊公差標識

ISO 2768 -1

3.1 線性尺寸的極限偏差

公差級別	基本尺寸範圍極限偏差[mm]							
	0.5 to 3	over 3 to 6	over 6 to 30	over 30 to 120	over 120 to 400	over 400 to 1000	over 1000 to 2000	over 2000 to 4000
f 優良	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-
m 中等	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2
c 粗糙	± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3	± 4
v 非常粗糙	-	± 0,5	± 1	± 1,5	± 2,5	± 4	± 6	± 8

3.2 破邊(圓角和斜角)極限偏差

公差級別	基本尺寸範圍極限偏差[mm]		
	0.5 to 3	over 3 to 6	over 6
f 優良	± 0,2	± 0,5	± 1
m 中等			
c 粗糙	± 0,4	± 1	± 2
v 非常粗糙			

3.3 角度尺寸極限偏差

公差級別	相關角度短邊長度範圍極限偏差				
	to 10	over 10 to 50	over 50 to 120	over 120 to 400	over 400
f 優良	± 1 °	± 30 '	± 20 '	± 10 '	± 5 '
m 中等					
c 粗糙	± 1 ° 30 '	± 1 °	± 30 '	± 15 '	± 10 '
v 非常粗糙					
	± 3 °	± 2 °	± 1 °	± 30 '	± 20 '

補充部分

4.0 特殊容差配合設計

4.1 配合所需參數

4.2 配合系統

4.3 配合類型

4.4 基本尺寸 [mm]

4.5 最大間隙 [μm]

4.6 最小間隙 [μm]

4.8 已選配合的參數

H7/g6 最大間隙 [μm]

最小間隙 [μm]

公差帶	孔	軸
上偏差	ES/es 46	-15
下偏差	EI/ei 0	-44

4.7 配合設計和選擇

ID	品性	最大公差	最小公差	配合
Pref.	20	90	15	H7/g6
1.	11	101	15	H4/g8
2.	11	101	15	H8/g4
3.	13	97	15	H3/g8
4.	13	97	15	H8/g3
5.	16	94	15	H2/g8
6.	17	107	15	H5/g8
7.	17	107	15	H7/g7

